

1	ЖР5-7-6	Огляд і аналіз стану систем парового котлоагрегату після зупинки продуктивність 75 т/ч котлоагр	1	17387,04	- 17387,04	- -	17387,04	- 17387,04	- -	105,6 -	105,6 -
2	ЖР5-25-6	Перевірка котлоагрегатів на щільність до ремонту, парові котлоагрегати продуктивністю 75 т/ч котлоагр	1	3156,36	- 3156,36	- -	3156,36	- 3156,36	- -	24,97 -	24,97 -
3	ЖР5-17-6	Монтаж комплекту лісів для ремонту топок котлоагрегату продуктивністю 75 т/ч комплект	1	8530,34	- 8298,25	232,09 101,35	8530,34	- 8298,25	232,09 101,35	68,42 0,8455	68,42 0,8455
4	ЖР5-18-6	Демонтаж комплекту лісів для ремонту топок котлоагрегату продуктивністю 75 т/ч комплект	1	6289,06	- 6289,06	- -	6289,06	- 6289,06	- -	51,854 -	51,854 -
5	ПР9-8016	Виготовлення неінвентарних риштувань т	1	9946,72	- 7691,87	2254,85 715,98	9946,72	- 7691,87	2254,85 715,98	60,94 4,7027	60,94 4,7027
6	С111-1814	Сталь кутова 50х50х5мм т	1	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
7	С112-59	Дошки обрізні з хвойних порід, 40х200х6000 м3	2	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
Разом прямі витрати по розділу, грн.							45309,52	42822,58	2486,94 817,33		311,784 5,5482
Розділ 2. Боковий екран (лівий)											
8	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
9	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
10	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432

11	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм	труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432
12	113-10116-1	Труба д.83х4мм	м	162	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
13	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
14	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
15	ЖР5-98-9	Перевірка зовнішньої поверхні труб за допомогою шаблонів на наявність здуттів і вм'ятин: зовнішній діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	труба	20	65,33	- 65,33	- -	1306,60	- 1306,60	- -	0,495 -	9,9 -
16	ЖР5-81-65	Оброблення кінців труб під зварювання або вальцювання: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	10 кін.	3,4	411,1	- 411,10	- -	1397,74	- 1397,74	- -	3,289 -	11,1826 -
17	ЖР5-105-18	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб екранів, настінних радіаційних і стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	10 з'єдн	2,5	510,43	- 473,18	37,25 6,52	1276,08	- 1182,95	93,13 16,30	2,915 0,053	7,2875 0,1326
18	РУЗ-1-3 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.2 Ктз=1,15; Кмаш=1,15 Тех.ч.п.5.7 Ктз=1,2; Кмаш=1,2	Поперечне прозвучування зварних стиків трубопроводів, товщина стінки 4 мм, діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, з риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	стик	25	165,15	- 165,15	- -	4128,75	- 4128,75	- -	1,1689 -	29,2215 -

		Разом прямі витрати по розділу, грн.					75141,37	73884,84	1256,53 454,70		559,8154 3,8156
		<u>Розділ 3. Бічний екран (правий)</u>									
19	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
20	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
21	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432
22	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432
23	113-10116-1	Труба д.83х4мм м	162	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
24	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
25	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 8,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
26	ЖР5-98-9	Перевірка зовнішньої поверхні труб за допомогою шаблонів на наявність здуттів і вм'ятин: зовнішній діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату труба	20	65,33	- 65,33	- -	1306,60	- 1306,60	- -	0,495 -	9,9 -

27	ЖР5-81-65	Оброблення кінців труб під зварювання або вальцювання: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	3,4	411,1	- 411,10	- -	1397,74	- 1397,74	- -	3,289 -	11,1826 -
		10 кін.									
28	ЖР5-105-18	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб екранів, настінних радіаційних і стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	2,5	510,43	- 473,18	37,25 6,52	1276,08	- 1182,95	93,13 16,30	2,915 0,053	7,2875 0,1326
		10 з'єдн									
29	РУЗ-1-3 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.2 Ктз=1,15; Кмаш=1,15 Тех.ч.п.5.7 Ктз=1,2; Кмаш=1,2	Поперечне прозвучування зварних стиків трубопроводів, товщина стінки 4 мм, діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, з риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	25	165,15	- 165,15	- -	4128,75	- 4128,75	- -	1,1689 -	29,2215 -
		СТИК									
Разом прямі витрати по розділу, грн.							75141,37	73884,84	1256,53 454,70		559,8154 3,8156
<u>Розділ 4. Задній екран</u>											
30	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 5,6 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
		труба									
31	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 6,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
		труба									
32	ЖР5-45-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж прямих труб екранів, довжиною 9 м, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	10	658,57	- 655,34	3,23 1,41	6585,70	- 6553,40	32,30 14,10	4,948 0,0118	49,4802 0,1178
		труба									
33	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 5,6м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432

43	ЖР5-83-9	Рихтування деформованих труб без розігріву: зовнішній діаметр 83 мм, всередині котельного агрегату 1 гиб	15	417,65	- 417,65	- -	6264,75	- 6264,75	- -	3,036 -	45,54 -
44	ЖР5-98-9	Перевірка зовнішньої поверхні труб за допомогою шаблонів на наявність здуттів і вм'ятин: зовнішній діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату труба	15	65,33	- 65,33	- -	979,95	- 979,95	- -	0,495 -	7,425 -
45	ЖР5-81-65	Оброблення кінців труб під зварювання або вальцювання: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату 10 кін.	6	411,1	- 411,10	- -	2466,60	- 2466,60	- -	3,289 -	19,734 -
46	ЖР5-105-18	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб екранів, настінних радіаційних і стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату 10 з'єдн	4	510,43	- 473,18	37,25 6,52	2041,72	- 1892,72	149,00 26,08	2,915 0,053	11,66 0,2121
47	РУЗ-1-3 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.2 Ктз=1,15; Кмаш=1,15 Тех.ч.п.5.7 Ктз=1,2; Кмаш=1,2	Поперечне прозвучування зварних стиків трубопроводів, товщина стінки 4 мм, діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, з риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату СТИК	40	165,15	- 165,15	- -	6606,00	- 6606,00	- -	1,1689 -	46,7544 -
Разом прямі витрати по розділу, грн.							117519,22	115218,76	2300,46 834,70		869,5881 6,9869
Розділ 5. Фронтний екран											
48	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 6,5 м з двома гйбами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178
49	ЖР5-49-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж труб екранів, довжиною 6,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т труба	10	752,18	- 748,95	3,23 1,41	7521,80	- 7489,50	32,30 14,10	5,6549 0,0118	56,5488 0,1178

50	ЖР5-45-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Демонтаж прямих труб екранів, довжиною 4,2 м, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	658,57	- 655,34	3,23 1,41	6585,70	- 6553,40	32,30 14,10	4,948 0,0118	49,4802 0,1178
51	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 6,5м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм	труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432
52	ЖР5-73-17	Виготовлення труб екранів, довжиною 6,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм	труба	10	843,45	- 798,13	45,32 17,13	8434,50	- 7981,30	453,20 171,30	6,27 0,1443	62,7 1,4432
53	ЖР5-69-17	Виготовлення прямих труб екранів, довжиною 4,2 м, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм	труба	10	602,79	- 577,62	25,17 9,97	6027,90	- 5776,20	251,70 99,70	4,532 0,0832	45,32 0,8316
54	113-10116-1	Труба д.83х4мм	м	168	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
55	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 6,5 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
56	ЖР5-61-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб екранів, довжиною 6,1 м з одним гибом в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	1755,98	- 1746,36	9,62 3,38	17559,80	- 17463,60	96,20 33,80	13,1863 0,0281	131,8631 0,2805
57	ЖР5-57-17 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж прямих труб екранів, довжиною 4,2 м, зовнішній діаметр, товщина стінок 83х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	труба	10	1537,25	- 1527,89	9,36 3,33	15372,50	- 15278,90	93,60 33,30	11,537 0,0277	115,3697 0,2768
58	ЖР5-83-9	Рихтування деформованих труб без розігріву: зовнішній діаметр 83 мм, всередині котельного агрегату	1 гіб	10	417,65	- 417,65	- -	4176,50	- 4176,50	- -	3,036 -	30,36 -
59	ЖР5-98-9	Перевірка зовнішньої поверхні труб за допомогою шаблонів на наявність здуттів і вм'ятин: зовнішній діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату		10	65,33	- 65,33	- -	653,30	- 653,30	- -	0,495 -	4,95 -

60	ЖР5-81-65	Оброблення кінців труб під зварювання або вальцювання: зовнішній діаметр, товщина стінки 83х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	труба	4,2	411,1	-	-	1726,62	-	-	3,289	13,8138
						411,10	-		1726,62	-		
61	ЖР5-105-18	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб екранів, настінних радіаційних і стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 89х4 мм, на висоті 22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	10 кін.	2,8	510,43	-	37,25	1429,20	-	104,30	2,915	8,162
						473,18	6,52		1324,90	18,26	0,053	0,1485
62	РУЗ-1-3 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.2 Ктз=1,15; Кмаш=1,15 Тех.ч.п.5.7 Ктз=1,2; Кмаш=1,2	Поперечне прозвучування зварних стиків трубопроводів, товщина стінки 4 мм, діаметр труб 83 мм, на висоті 22 м, з риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	10 з'єдн	28	165,15	-	-	4624,20	-	-	1,1689	32,7281
			СТИК			165,15	-		4624,20	-		
Разом прямі витрати по розділу, грн.								107628,12	105982,82	1645,30 603,76		802,4076 5,0577
<u>Розділ 6. Кріплення екранних труб</u>												
63	ЖР5-103-1	Підтяжка групових ковзних опор (кріплень) екранних труб маса виробу до 0,02т,на висоті 5-22 м , риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату		0,7	14934,44	-	-	10454,11	-	-	119,911	83,9377
						14934,44	-		10454,11	-		
64	С130-483-2	Кріплення труб фронтового екрану верхнє, кр.201-4149	т.	1	0	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-
65	С130-483-2	Кріплення труб заднього екрану верхнє, кр.201-4146		1	0	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-
66	С130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.1		6	0	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-
67	С130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.2		118	0	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-
68	С130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.3		54	0	-	-	-	-	-	-	-

69	C130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.4	шт	42	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	C130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.5	шт	6	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	C130-483-2	Гачок натяжний, кр.3569, вик.6	шт	36	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
72	C111-1804	Сталь листова товщ.6мм	шт	0,5	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-	-	-	-	-	-	-	-
Разом прямі витрати по розділу, грн.								10454,11	10454,11	0,00 0,00			83,9377 0	
<u>Розділ 7. Барабан і сухопарник</u>														
73	ЖР5-1454-1	Розкриття люка д.500		4	159,7	-	-	638,80	-	-	1,21	4,84		
			люк			159,70	-		638,80	-				
74	ЖР5-177-2	Демонтаж внутрішньобарабанних сепараційних пристроїв, що монтуються із застосуванням електрозварювання, маса складальної одиниці до 0.02 т	т.	1,02	7614,19	-	32,10	7766,47	-	32,74	59,631	60,8236		
						7582,09	3,32		7733,73	3,39	0,0277	0,0283		
75	ЖР5-177-2	Демонтаж внутрішньосухопарникових сепараційних пристроїв, що монтуються із застосуванням електрозварювання, маса складальної одиниці до 0.02 т	т.	0,6	7614,19	-	32,10	4568,51	-	19,26	59,631	35,7786		
						7582,09	3,32		4549,25	1,99	0,0277	0,0166		
76	ЖР5-1623-9	Ручне очищення внутрішніх поверхонь барабана, внутрішній діаметр 1304 мм, довжина 8100мм		0,34	8168,05	-	24,39	2777,14	-	8,30	70,4	23,936		
			100 м2			8143,66	9,10		2768,84	3,09	0,0759	0,0258		
77	ЖР5-1623-7	Ручне очищення внутрішніх поверхонь сухопарника, внутрішній діаметр 922 мм, довжина 7000 мм		0,19	10331,21	-	24,39	1962,93	-	4,63	89,1	16,929		
			100 м2			10306,82	9,10		1958,30	1,73	0,0759	0,0144		
78	ЖР5-1624-12	Ручне очищення поверхонь дрібних деталей сепараційних пристроїв барабанів, знімні деталі масою до 20 кг		1,02	3825,47	-	8,13	3901,98	-	8,29	33	33,66		
			1т конст			3817,34	3,03		3893,69	3,09	0,0253	0,0258		
79	ЖР5-1624-12	Ручне очищення поверхонь дрібних деталей сепараційних пристроїв сухопарника, знімні деталі масою до 20 кг		0,6	3825,47	-	8,13	2295,28	-	4,88	33	19,8		
			1т конст			3817,34	3,03		2290,40	1,82	0,0253	0,0152		

80	ЖР5-179-2	Монтаж внутрішньобарабаних сепараційних пристроїв із застосуванням електрозварювання, маса складальної одиниці до 0.02 т	т.	1,02	14696,84	- 14514,08	182,76 29,59	14990,78	- 14804,36	186,42 30,18	110,308 0,242	112,5142 0,2468
81	ЖР5-179-2	Монтаж внутрішньосухопарникових сепараційних пристроїв із застосуванням електрозварювання, маса складальної одиниці до 0.02 т	т.	0,6	14696,84	- 14514,08	182,76 29,59	8818,10	- 8708,45	109,65 17,75	110,308 0,242	66,1848 0,1452
82	ЖР5-1454-5	Зачищення дзеркал люка	люк	4	95,82	- 95,82	- -	383,28	- 383,28	- -	0,726 -	2,904 -
83	ЖР5-1454-7	Обтягування люка	люк	4	27,59	- 27,59	- -	110,36	- 110,36	- -	0,209 -	0,836 -
84	РУ2-201-22	Виготовлення прокладок Ду 500 мм	100 шт	0,04	3846,33	- 3846,33	- -	153,85	- 153,85	- -	31,35 -	1,254 -
85	С1546-54	Пароніт, товщ.4мм	т	0,01	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
86	ЖР5-1454-3	Закриття люка д.500мм	люк	4	203,26	- 203,26	- -	813,04	- 813,04	- -	1,54 -	6,16 -
Разом прямі витрати по розділу, грн.								49180,52	48806,35	374,17 63,04		385,6202 0,5182
<u>Розділ 8. Зварні повітропроводи прямокутного перерізу</u>												
87	ЖР5-1412-67 Указ.табл.2.1 Ктз=1,2; Кмаш=1,2 Указ.п.2.4.табл.2.2	Демонтаж сталевих зварних повітропроводів прямокутного перетину, нормальний прохід 1000х1200 мм, товщина стінок 4 мм,на висоті 10м,подмості,монтажний пояс, ручна лебідка г/п 1,5т	10 м	0,6	3152,71	- 3120,75	31,96 13,96	1891,63	- 1872,45	19,18 8,38	24,6114 0,1164	14,7668 0,0699
88	ЖР5-1392-75	Виготовлення прямих ділянок сталевих повітропроводів прямокутного перетину, прохід нормальний 1000х1200 мм, товщина металу 4 мм	т	0,83	17470,85	- 15833,33	1637,52 992,99	14500,81	- 13141,66	1359,15 824,18	128,161 6,5331	106,3736 5,4225
89	С111-1804	Сталь листова товщ.4мм	т	0,83	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -

90	ЖР5-1412-68 Указ.п.2.4.та бл.3.2 Указ.табл.2.1 Ктз=1,2;	Монтаж сталевих зварних повітропроводів прямокутного перетину, нормальний прохід 1000х1200 мм, товщина стінок 4 мм, на висоті 10м, подмости, монтажний пояс, ручна лебідка г/п 1,5т 10 м	0,6	5372,76	- 5307,52	65,24 24,56	3223,66	- 3184,51	39,15 14,74	41,6988 0,2043	25,0193 0,1226
91	ЖР5-21-4	Виготовлення тимчасових опорних і монтажних металоконструкцій для ремонту котлоагрегатів маса конструкції до 0,4 т т.	0,4	23149,75	- 22654,31	495,44 165,68	9259,90	- 9061,72	198,18 66,27	179,212 1,3806	71,6848 0,5522
92	С1110-173	Сталь кутова 50х50 мм т	0,4	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
Разом прямі витрати по розділу, грн.							28876,00	27260,34	1615,66 913,57		217,8446 6,1672
Розділ 9. Пароперегрівач											
93	ЖР5-141-7	Вирізка заглушок патрубків д.38х3,5 мм в сухопарнику (барабан) заглушка	100	18,24	- 18,24	- -	1824,00	- 1824,00	- -	0,132 -	13,2 -
94	С111-322	Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2 т	0,1	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
95	ЖР5-147-13	Виправлення трубного отвору в стінці сухопарника, із застосуванням ручного електродугового зварювання, діаметр отвору 38 мм, товщина стінки барабана до 40 мм, робота з риштування на висоті до 8 м 10 отв.	10	1589,49	- 1578,21	11,28 1,98	15894,90	- 15782,10	112,80 19,80	11,726 0,0161	117,26 0,1606
96	ЖР5-149-9	Райберовка трубного отвору в стінці барабана (колектора), діаметр отвору 38 мм, товщина стінки барабана (колектора) до 40 мм, робота з риштування на висоті до 8 м 10 отв.	10	167,01	- 161,92	5,09 1,10	1670,10	- 1619,20	50,90 11,00	1,177 0,0095	11,77 0,0946
97	РУ2-161-1 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.4 Ктз=1,3;	Зачищення під зварювання кромки отворів у сухопарнику (барабан) шліфувальною машинкою, ширина кромки 5 мм, монтажний пояс м крайки	11,93	38,6	- 38,60	- -	460,50	- 460,50	- -	0,3146 -	3,7532 -
98	РУ1-201-110 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.4 Ктз=1,3;	Заварка донишків ремонтних д.133х9 мм в колекторі пароперегрівача, монтажний пояс 10 стик.	0,9	1612,41	- 1488,04	124,37 21,78	1451,17	- 1339,24	111,93 19,60	9,0376 0,177	8,1338 0,1593

99	РУ2-161-1 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.4 Ктз=1,3; Указ.п.2.3.та бл.1.1 Ктз=1,7	Зачищення під зварювання кромки патрубків (штуцерів) д.159х13 мм колектора пароперегрівача, ширина кромки 15 мм, монтажний пояс м крайки	4,99	38,6	- 38,60	- -	192,61	- 192,61	- -	0,3146	1,5699
100	РУ2-161-1 Вказ. щодо застос.табл. 6.4.4 Ктз=1,3; Указ.п.2.3.та бл.1.1 Ктз=1,7	Зачищення під зварювання крайок ремонтних заглушок штуцерів д.159х13 мм, ширина кромки 15 мм, монтажний пояс м крайки	4,99	38,6	- 38,60	- -	192,61	- 192,61	- -	0,3146	1,5699
101	ПР9-8029	Виготовлення металоконструкції для демонтажу пароперегрівача на відм,+21,000 м для кріплення ручної лебідки	0,137	8365,64	- 6442,29	1923,35 614,61	1146,09	- 882,59	263,50 84,20	51,04 4,0551	6,9925 0,5556
102	С111-1835	Балки двотаврові №10 зі сталі марки 18пс	0,137	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
103	ПР9-2030-4 Вказ.п.2.3.та бл.1.1 Ктз=1,7	Монтаж металоконструкції балки для демонтажу пароперегрівача на відм,+21,000 м для кріплення ручної лебідки, вручну	0,137	6843,62	- 6409,56	434,06 177,49	937,58	- 878,11	59,47 24,32	50,116 1,3861	6,8659 0,1899
104	ПР9-2030-1 Вказ.п.2.3.та бл.1.1 Ктз=1,7	Демонтаж металоконструкції балки для демонтажу пароперегрівача на відм,+21,000 м для кріплення ручної лебідки, вручну	0,137	4056,82	- 3845,51	211,31 89,77	555,78	- 526,83	28,95 12,30	30,0696 0,7003	4,1195 0,0959
105	ЖР5-1743-4 Указ.п.2.4.та бл.3.2 6.21.6.1 Ктз=1,05; Указ.п.2.4.та бл.3.2 6.21.6.1 Ктз=1,05	Демонтаж металоконструкцій каркаса стелі конвективної шахти над пароперегрівачем, з риштувань, висота 5 м, ручною лебідкою г/п 1 т, маса елемента до 0,1 т	0,9	9147,64	- 9147,64	- -	8232,88	- 8232,88	- -	69,8197	62,8378
106	ЖР5-1741-4	Виготовлення металоконструкцій каркаса котлоагрегатів з перевагою сортового прокату, маса конструкції до 0,1 т	0,9	20402,01	- 20149,45	252,56 32,90	18361,81	- 18134,51	227,30 29,61	152,878 0,2675	137,5902 0,2408
107	С111-1835	Балки двотаврові №10 зі сталі марки 18пс	0,8	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
108	С111-1804	Сталь листовая товщ.10мм	0,1	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
109	ЖР5-1744-4 Указ.п.2.4.та бл.3.2 6.21.6.1 Ктз=1,05; Указ.п.2.4.та бл.3.2 6.21.6.1 Ктз=1,05	Монтаж металоконструкцій каркаса стелі конвективної шахти над пароперегрівачем, з риштувань, висота 5 м, ручною лебідкою г/п 1 т, маса елемента до 0,1 т	0,9	15646,15	- 15545,54	100,61 17,62	14081,54	- 13990,99	90,55 15,86	117,8793 0,1432	106,0914 0,1289

110	РУ2-161-1	Зачищення крайок під зварювання шліфувальною машинкою, ширина крайки до 20 мм -зняття фасок на трубах пароперегрівача д. 38x4 мм (400 шт)	47,6	29,69	-	-	1413,24	-	-	0,242	11,5192
		м крайки			29,69	-		1413,24	-	-	-
111	ЖР5-192-2 Указ.п.2.4.та бл.3.2	Демонтаж колектора масою 0,96 т довжиною 3,96 м, елетролебідка 2 т	2	1709,12	-	80,27	3418,24	-	160,54	12,1979	24,3958
		колектор			1628,85	33,96		3257,70	67,92	0,2831	0,5663
112	ЖР5-49-7	Демонтаж труб стельових пароперегрівників, довжиною 4,9 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 38x3 мм	100	519,6	-	3,80	51960,00	-	380,00	3,894	389,4
		труба			515,80	1,66		51580,00	166,00	0,0139	1,386
113	ЖР5-248-2	Демонтаж горизонтальних змієвикових пароперегрівників, маса пароперегрівника 0,108т, зовнішній діаметр труб 38 мм	100	1022,78	-	73,44	102278,00	-	7344,00	7,128	712,8
		виріб			949,34	21,60		94934,00	2160,00	0,1802	18,018
114	ЖР5-362-1	Заміна дефектних підвісок пароперегрівників, маса підвіски до 20 кг, демонтаж	1,3355	7253,4	-	124,93	9686,92	-	166,85	50,38	67,2825
		т.			7128,47	39,88		9520,07	53,26	0,3326	0,4442
115	ЖР5-193-2 Указ.п.2.4.та бл.3.2	Монтаж колектора масою 0,96 т довжиною 3,96 м, елетролебідка 2 т	2	3373,39	-	160,15	6746,78	-	320,30	23,7952	47,5904
		колектор			3213,24	63,87		6426,48	127,74	0,532	1,0639
116	С113-2170	Колектор	2	0	-	-	-	-	-	-	-
		шт			-	-		-	-	-	-
117	ЖР5-73-7	Виготовлення труб стельових пароперегрівників, довжиною4,9 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 38x3 мм	100	468,17	-	26,08	46817,00	-	2608,00	3,465	346,5
		труба			442,09	9,48		44209,00	948,00	0,0799	7,986
118	113-10104-2	Труба д.38x3мм	490	0	-	-	-	-	-	-	-
		м			-	-		-	-	-	-
119	ЖР5-61-7	Монтаж труб стельових пароперегрівників, довжиною 4,9 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 38x3 мм	100	1206,69	-	6,28	120669,00	-	628,00	9,064	906,4
		труба			1200,41	2,09		120041,00	209,00	0,0174	1,738
120	ЖР5-249-2	Монтаж горизонтальних змієвикових пароперегрівників, маса пароперегрівника 0,108 т, зовнішній діаметр труб 38 мм	100	1751,76	-	144,16	175176,00	-	14416,00	11,979	1197,9
		виріб			1607,60	37,25		160760,00	3725,00	0,3102	31,02
121	С113-134-5	Змійовик пароперегрівника	100	0	-	-	-	-	-	-	-

122	ЖР5-105-9	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 38х3 мм	шт	40	220,04	-	14,84	8801,60	-	593,60	1,265	50,6
						205,20	2,60		8208,00	104,00	0,0211	0,8448
123	ЖР5-362-2	Заміна дефектних підвісок пароперегрівників, маса підвіски до 20 кг, монтаж	10 з'єдн	1,3355	13378,92	-	298,41	17867,55	-	398,53	92,07	122,9595
						13080,51	84,33		17469,02	112,62	0,7007	0,9358
124	C111-814	Прут д.16 мм	т.	1,3355	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-	-	-	-	-	-
Разом прямі витрати по розділу, грн.								609835,90	581874,68	27961,22		4359,101
										7890,23		4
												65,6286
Розділ 10. Конвективний пучок												
125	ЖР5-49-13	Демонтаж труб конвективного пучка, довжиною 5,5 м з двома	труба	34	573,85	-	3,23	19510,90	-	109,82	4,3085	146,4883
	Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т				570,62	1,41		19401,08	47,94	0,0118	0,4005
126	ЖР5-49-13	Демонтаж труб конвективного пучка, довжиною 5,1 м з двома	труба	102	573,85	-	3,23	58532,70	-	329,46	4,3085	439,465
	Указ.п.2.4.та бл.3.5 5.3.4 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т				570,62	1,41		58203,24	143,82	0,0118	1,2016
127	ЖР5-73-13	Виготовлення труб конвективного пучка, довжиною 5,5 м з двома	труба	34	656,64	-	35,75	22325,76	-	1215,50	4,873	165,682
		гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм				620,89	13,32		21110,26	452,88	0,1122	3,8148
128	ЖР5-73-13	Виготовлення труб конвективного пучка, довжиною 5,1 м з двома	труба	102	656,64	-	35,75	66977,28	-	3646,50	4,873	497,046
		гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм				620,89	13,32		63330,78	1358,64	0,1122	11,4444
129	113-10110-2	Труба д.60х4мм	м	707	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-

130	ЖР5-61-13 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб конвективного пучка, довжиною 5,5 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	34	1337,64	- 1331,78	5,86 1,87	45479,76	- 45280,52	199,24 63,58	10,0559 0,0155	341,9016 0,5277
		труба									
131	ЖР5-61-13 Указ.п.2.4.та бл.3.5 3.4.1 Ктз=0,85; Кмаш=0,85	Монтаж труб конвективного пучка, довжиною 5,1 м з двома гибами в одній площині, зовнішній діаметр, товщина стінок 60х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату, електролебідка Q -1,25 т	102	1337,64	- 1331,78	5,86 1,87	136439,28	- 135841,56	597,72 190,74	10,0559 0,0155	1025,704 9 1,583
		труба									
132	ЖР5-139-23	Вибивання ковпачка-заглушки при ремонті барабана (колектора), механічна вибивання, зовнішній діаметр труб 60 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	136	76,09	- 26,42	49,67 18,63	10348,24	- 3593,12	6755,12 2533,68	0,187 0,1558	25,432 21,1834
		заглушка									
133	ЖР5-147-39	Виправлення трубного отвору в стінці барабана (колектора), із застосуванням ручного електродугового зварювання, діаметр отвору 83 мм, товщина стінки барабана до 50 мм, всередині котельного агрегату	13,6	2939,38	- 2918,36	21,02 3,68	39975,57	- 39689,70	285,87 50,05	21,681 0,0299	294,8616 0,4069
		10 отв.									
134	ЖР5-149-14	Райберовка трубного отвору в стінці барабана (колектора), діаметр отвору до 60 мм, товщина стінки барабана (колектора) до 50 мм, всередині котельного агрегату	13,6	252,83	- 245,14	7,69 1,66	3438,49	- 3333,90	104,59 22,58	1,782 0,0143	24,2352 0,1945
		10 отв.									
135	ЖР5-81-46	Оброблення кінців труб під зварювання або вальцювання: зовнішній діаметр, товщина стінки 65х4 мм	27,2	332,74	- 332,74	- -	9050,53	- 9050,53	- -	2,662 -	72,4064 -
		10 кін.									
136	ЖР5-105-15	Ручне електродугове зварювання при монтажі труб екранів, настінних радіаційних і стельових пароперегрівників, труби з вуглецевої сталі: зовнішній діаметр, товщина стінки 60х4 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	27,2	526,15	- 487,67	38,48 6,74	14311,28	- 13264,62	1046,66 183,33	3,003 0,0548	81,6816 1,49
		10 з'єдн									
137	РУЗ-2-1 Тех.ч.п.5.7 Ктз=1,2; Кмаш=1,2	Поперечне прозвучування зварних стиків трубопроводів, товщина стінки 4 мм, діаметр труб до 65 мм, на висоті 22 м, риштування, монтажний пояс, всередині котельного агрегату	272	165,15	- 165,15	- -	44920,80	- 44920,80	- -	1,1689 -	317,9299 -

	Вказ. щодо застос.табл. 6.4.2 Ктз=1,15; Кмаш=1,15	СТИК										
		Разом прямі витрати по розділу, грн.					471310,59	457020,11	14290,48 5047,24			3432,834 5 42,2468
		<u>Розділ 11. Вогнетривка кладка та обмуровка</u>										
138	ЖР5-1531-5	Ручне ламання відкритої кладки арок і зводів неошлакованої кладки, проліт до 1 м	1	1007,21	- 1007,21	- -	1007,21	- 1007,21	- -	8,481	8,481	-
		м3										
139	ЖР5-1542-4	Кладка прямих зводів 2 категорії, з вогнетривких шамотних алюмосилікатних виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	1	3395,94	- 2871,91	524,03 213,75	3395,94	- 2871,91	524,03 213,75	20,944 1,8379	20,944 1,8379	
		м3										
140	С1115-381	Вироби вогнетривкі шамотні, марка ША №9	2	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-	-
		т										
141	ЖР5-1568-4	Кладка зводів і арок 2 категорії, з вогнетривких шамотних легковагових виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	2	2355,27	- 1837,17	518,10 189,88	4710,54	- 3674,34	1036,20 379,76	13,398 1,6103	26,796 3,2206	
		м3										
142	С1115-730	Вироби вогнетривкі легковагові, марка ШЛ-0,4 №5	0,5	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-	-
		т										
143	ЖР5-1547-12	Кладка підвісних зводів 2 категорії, з вогнетривких шамотних алюмосилікатних виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	2	3429,15	- 2905,12	524,03 213,75	6858,30	- 5810,24	1048,06 427,50	21,186 1,8379	42,372 3,6758	
		м3										
144	С1115-437	Вироби вогнетривкі шамотні ША-1 №829	6	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-	-
		т										
145	ЖР5-1568-4	Кладка зводів і арок 2 категорії, з вогнетривких шамотних легковагових виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	2	2355,27	- 1837,17	518,10 189,88	4710,54	- 3674,34	1036,20 379,76	13,398 1,6103	26,796 3,2206	
		м3										
146	С1115-730	Вироби вогнетривкі легковагові, марка ШЛ-0,4 №5	0,5	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-	-
		т										
147	ЖР5-1533-7	Ручне ламання неошлакованої кладки за трубами екранних поверхонь нагрєва	6	902,7	- 902,70	- -	5416,20	- 5416,20	- -	7,601	45,606	-

			м3									
148	ЖР5-1541-4	Кладка прямих стін, масивів і вистілки 2 категорії, з вогнетривких шамотних алюмосилікатних виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	м3	4,83	3124,29	- 2609,51	514,78 204,96	15090,32	- 12603,93	2486,39 989,96	19,03 1,757	91,9149 8,4865
149	С1115-381	Вироби вогнетривкі шамотні, марка ША №5	м3	6	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
150	ЖР5-1567-4	Кладка прямих стін, масивів і вистілки 2 категорії, з вогнетривких шамотних легковагових виробів із зовнішньої сторони при наявності екрана	м3	2	2263,79	- 1749,65	514,14 186,11	4527,58	- 3499,30	1028,28 372,22	12,76 1,5756	25,52 3,1513
151	С1115-730	Вироби вогнетривкі легковагові, марка ШЛ-0,4 №5	м3	0,25	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
152	ЖР5-1553-3	Кладка амбразур пальників	м3	1	4158,87	- 3611,04	547,83 236,34	4158,87	- 3611,04	547,83 236,34	26,334 2,0458	26,334 2,0458
153	С1115-381	Вироби вогнетривкі шамотні, марка ША №5	м3	1	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
154	ЖР5-1603-9	Набивання шамотно-цементним розчином зазорів, швів і порожнин топок і топкових пристроїв котлоагрегатів, товщина зазору до 50 мм	м3	4	9434,26	- 9022,00	412,26 298,66	37737,04	- 36088,00	1649,04 1194,64	65,054 2,6912	260,216 10,7646
155	С111-1305	Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400	м3	0,92	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
156	С1115-2540	Мертель шамотний МШ-36	м3	4	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
157	ЖР5-1595-4	Ізоляція зазорів котлоагрегатів і трубопроводів азбестом листовим в один шар насухо	100 м2	0,66	8823,95	- 8703,43	120,52 49,85	5823,81	- 5744,26	79,55 32,90	64,328 0,4158	42,4565 0,2744
158	С111-21	Азбестовий картон загального призначення [КАОН-1], товщина 4 та 6 мм	м3	0,4	0	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-		-	-	-	
159	ЖР5-1533-7	Ручне ламання неошлакованної кладки за трубами екранних поверхонь нагрєва	м3	1	902,7	- 902,70	- -	902,70	- 902,70	- -	7,601 -	7,601 -

172	PM6-61-5	Демонтаж пальника газового продуктивністю 48000 м3/год, ручними лебідками	Т	2	4118,19	-	-	8236,38	-	-	31,559	63,118
						4118,19	-		8236,38	-	-	-
173	PM6-61-8	Монтаж пальника газового продуктивністю 48000 м3/год, ручними лебідками	Т	2	9941,29	-	29,83	19882,58	-	59,66	75,735	151,47
						9911,46	5,22		19822,92	10,44	0,0425	0,0849
174	1905-1021	Пальник газовий продуктивністю 48000 м3/год	ШТ	2	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
Разом прямі витрати по розділу, грн.								28118,96	28059,30	59,66 10,44		214,588 0,0849
<u>Розділ 13. Пояси жорсткості зі скобами на висоті понад 5м</u>												
175	ЖР5-1821-16 Вказ.табл.2. 1 Ктз=1,2;	Демонтаж металоконструкцій поясів жорсткості зі скобами, висота понад 5м, риштування, монтажний пояс, вручну	Т	6,5	3854,52	-	82,18	25054,38	-	534,17	30,5448	198,5412
						3772,34	35,89		24520,21	233,29	0,2994	1,946
176	ЖР5-1835-13	Виготовлення металоконструкцій поясів жорсткості зі скобами	Т	6,5	8152,2	-	348,31	52989,30	-	2264,01	62,656	407,264
						7803,89	142,89		50725,29	928,79	1,192	7,7477
177	C111-1804	Сталь листова товщ.10мм	Т	1	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
178	C111-1804	Сталь листова товщ.6мм	Т	2,5	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
179	C111-1804	Сталь листова товщ.4мм	Т	1,5	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
180	C111-1814	Сталь кутова 50х50х5мм	Т	1,5	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
181	ЖР5-1822-16 Вказ.табл.2. 1 Ктз=1,2;	Монтаж металоконструкцій поясів жорсткості зі скобами, висота понад 5м, риштування, монтажний пояс, вручну	Т	6,5	6553,05	-	506,22	42594,83	-	3290,43	48,2328	313,5132
						6046,83	185,75		39304,40	1207,38	1,5473	10,0575
Разом прямі витрати по розділу, грн.								120638,51	114549,90	6088,61 2369,46		919,3184 19,7512
<u>Розділ 14. Запірна арматура</u>												
182	РУ7-65-4	Демонтаж вентилів сталевих фланцевих Ду40 Ру4МПа		30	279,37	-	-	8381,10	-	-	2,277	68,31
						279,37	-		8381,10	-	-	-

			шт			219,91			3301,10				
183	РУ7-68-4	Монтаж вентилів сталевих фланцевих Ду40 Ру4МПа	шт	30	734,17	-	-	22025,10	-	-	5,808	174,24	-
			шт			734,17	-		22025,10	-	-	-	-
184	2307-10497	Вентиль сталевий фланцевий ДУ40, РУ4МПа	шт	30	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-	-
185	РУ7-65-10	Демонтаж засувок сталевих фланцевих Ду150 Ру6,4МПа	шт	3	685,59	-	-	2056,77	-	-	5,588	16,764	-
			шт			685,59	-		2056,77	-	-	-	-
186	РУ7-68-10	Монтаж засувок сталевих фланцевих Ду150 Ру6,4 МПа	шт	3	1804,82	-	-	5414,46	-	-	14,278	42,834	-
			шт			1804,82	-		5414,46	-	-	-	-
187	2307-11209	Засувка сталава фланцева,ДУ150;РУ6,4МПа	шт	3	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-	-
188	РУ7-69-11	Демонтаж клапанів сталевих фланцевих Ду150 Ру6,4МПа	шт	2	680,19	-	-	1360,38	-	-	5,544	11,088	-
			шт			680,19	-		1360,38	-	-	-	-
189	РУ7-72-11	Монтаж клапанів сталевих фланцевих Ду150 Ру6,4МПа	шт	2	1790,92	-	-	3581,84	-	-	14,168	28,336	-
			шт			1790,92	-		3581,84	-	-	-	-
190	2307-10919	Клапан сталевий фланцевий,ДУ150;РУ10МПа	шт	2	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-	-
191	ТЕ3-40201-3-2	Демонтаж. Водовказівні прилади. Кількість скелець в приладі 3.		2	271,77	-	-	543,54	-	-	2,2	4,4	-
		прилад				271,77	-		543,54	-	-	-	-
192	ТЕ3-40201-3-3	Встановлення. Водовказівні прилади. Кількість скелець в приладі 3.		2	271,77	-	-	543,54	-	-	2,2	4,4	-
		прилад				271,77	-		543,54	-	-	-	-
193	2307-40470	Прилад водовказівний Т-296м Dn20 Pn64 приварний	шт	2	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			шт			-	-	-	-	-	-	-	-
194	С1546-54	Пароніт ПОН-Б2	т	0,02	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-	-	-	-	-	-	-
195	С1546-54	Пароніт ПОН-Б3	т	0,04	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-	-	-	-	-	-	-
196	С1546-54	Пароніт ПОН-Б4	т	0,05	0	-	-	-	-	-	-	-	-
			т			-	-	-	-	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по розділу, грн.						43906,73	43906,73	0,00 0,00		350,372 0	

		<u>Розділ 15. Пробовідбірні точки</u>										
197	ПУ5-24001-1	Демонтаж пробовідбірника	0,26	3734,38	-	736,76	970,94	-	191,56	22,396	5,823	
					2997,62	-		779,38	-	-	-	
198	ПУ5-24001-2	Ревізія пробовідбірника	0,09	5884,82	-	270,92	529,63	-	24,38	41,943	3,7749	
					5613,90	-		505,25	-	-	-	
199	ПУ5-24001-4	Монтаж пробовідбірника	0,26	9332,23	-	1841,14	2426,38	-	478,70	55,968	14,5517	
					7491,09	-		1947,68	-	-	-	
		Разом прямі витрати по розділу, грн.					3926,95	3232,31	694,64 0,00		24,1495 0	
		<u>Розділ 16. Витратомірні пристрої</u>										
200	КМ11-300-2 Указ.п.6.16 Ктз=0,4; Кмаш=0,4	Монтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду150 мм комплект	2	171,83	-	3,04	343,66	-	6,08	1,408	2,816	
					168,79	1,33		337,58	2,66	0,0111	0,0222	
201	КМ11-300-2	Ревізія діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду150 мм Н1=0,6; комплект	2	257,76	-	4,57	515,52	-	9,14	2,112	4,224	
					253,19	1,99		506,38	3,98	0,0166	0,0333	
202	КМ11-300-2	Монтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду150 мм комплект	2	429,59	-	7,61	859,18	-	15,22	3,52	7,04	
					421,98	3,32		843,96	6,64	0,0277	0,0554	
203	КМ11-300-2 Указ.п.6.16 Ктз=0,4; Кмаш=0,4	Монтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду150 мм комплект	2	171,83	-	3,04	343,66	-	6,08	1,408	2,816	
					168,79	1,33		337,58	2,66	0,0111	0,0222	
204	КМ11-300-2	Ревізія діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду200 мм Н1=0,6; комплект	2	257,76	-	4,57	515,52	-	9,14	2,112	4,224	
					253,19	1,99		506,38	3,98	0,0166	0,0333	
205	КМ11-300-2	Монтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду200 мм комплект	2	429,59	-	7,61	859,18	-	15,22	3,52	7,04	
					421,98	3,32		843,96	6,64	0,0277	0,0554	
206	КМ11-300-3 Указ.п.6.16 Ктз=0,4; Кмаш=0,4	Демонтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду300 мм комплект	2	429,59	-	7,61	859,18	-	15,22	3,52	7,04	
					421,98	3,32		843,96	6,64	0,0277	0,0554	

207	KM11-300-3	Ревізія діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду300 мм Н1=0,6; комплект	2	644,38	- 632,97	11,41 4,98	1288,76	- 1265,94	22,82 9,96	5,28 0,0416	10,56 0,0832
208	KM11-300-3	Монтаж діафрагми камерної на умовний тиск до 10 МПа, Ду300 мм комплект	2	1073,96	- 1054,94	19,02 8,31	2147,92	- 2109,88	38,04 16,62	8,8 0,0693	17,6 0,1386
209	KM11-300-5	Ревізія діафрагми безкамерної на умовний тиск до 4 МПа, Ду1200 мм Н1=0,6; комплект	1	2745,63	- 2690,84	54,79 23,93	2745,63	- 2690,84	54,79 23,93	22,176 0,1996	22,176 0,1996
Разом прямі витрати по розділу, грн.							10478,21	10286,46	191,75 83,71		85,536 0,6985
<u>Розділ 17. Ремонт тягодутьових механізмів</u>											
210	ЖР5-1106-9	Демонтаж димососа однобічного всмоктування, маса агрегату 2.5 т агрегат	1	1038	- 1000,32	37,68 1,66	1038,00	- 1000,32	37,68 1,66	7,579 0,0139	7,579 0,0139
211	ПУ9-6116 Указ.п.6.1.1. 2 Ктз=0,4; Кмаш=0,4 Указ.п.6.2.1 Ктз=0,77; Кмаш=0,77	Знімання електродвигуна (привода) насоса, зі збереженням, потужність електродвигуна від 200 до 300 кВт (від'єднати від електродвигуна фундаментні болти (станину); роз'єднати муфту зчеплення; зняти електродвигун). ел.двигун	1	1486,03	- 1486,03	- -	1486,03	- 1486,03	- -	12,1121 -	12,1121 -
212	ЖР5-1106-10	Установка димососу однобічного всмоктування, маса агрегату 2.5 т агрегат	1	1533,39	- 1476,53	56,86 3,32	1533,39	- 1476,53	56,86 3,32	11,187 0,0277	11,187 0,0277
213	2308-2038	Димосос Д-18-2 однобічного всмоктування, продуктивність 130 000 м3/год шт	1	0	- -	- -	-	- -	- -	- -	- -
214	ПУ9-6116 Указ.п.6.2.1 Ктз=0,77; Кмаш=0,77	Встановлення електродвигуна (привода) насоса, потужність електродвигуна від 200 до 300 кВт (встановити електродвигун на фундаментні болти (станину); зробити центрування насоса з електродвигуном; з'єднати муфту зчеплення; закріпити електродвигун) ел.двигун	1	3715,08	- 3715,08	- -	3715,08	- 3715,08	- -	30,2803 -	30,2803 -
215	ЖР5-1081-16 Указ.п.2.4.та 6-0-0	Демонтаж дутьових вентиляторів однобічного всмоктування, продуктивність вентилятора 110 000 м3/год, ручна лебідка Q-5т	1	9443,63	- 9409,39	34,24 14,95	9443,63	- 9409,39	34,24 14,95	72,072 0,1247	72,072 0,1247

228	РУ2-58-9	Напресовування за допомогою пристрою підшипника кочення на вал, діаметр шийки валу до 160 мм підшипн.	2	271,98	- 271,98	- -	543,96	- 543,96	- -	1,925	3,85
229	2102-70084	ПІДШИПНИК N 13525 шт	2	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-
230	РУ2-74-17	Шліфування вручну шийок валів, діаметр шийки 25 мм, довжина шийки 200 мм шийка	2	969,81	- 969,81	- -	1939,62	- 1939,62	- -	6,864	13,728
231	ЖР5-1771-7	Виготовлення і приварювання латок до корпусів равлика і кишень, що всмоктують, товщина металу латки 4 мм, площа латки 0,2- 0,25 м2 шт	15	662,89	- 651,25	11,64 3,89	9943,35	- 9768,75	174,60 58,35	5,203 0,0323	78,045 0,4851
232	С111-1804	Сталь листова товщ.4мм т	0,118	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-
233	РУ2-71-4	Шабрування роз'ємів корпусів і кришок з отворами і вирізами, площа ділянки понад 100 см2 100 см2	65	100,18	- 100,18	- -	6511,70	- 6511,70	- -	0,759	49,335
234	РУ1-561-6	Наплавлення ручним електродуговим зварюванням плоских поверхонь деталей і вузлів устаткування, товщина наплавлення до 5 мм, площа ділянки понад 1.5 дм2 10 дм2	3	537,84	- 506,78	31,06 5,44	1613,52	- 1520,34	93,18 16,32	3,333 0,0442	9,999 0,1327
Разом прямі витрати по розділу, грн.							63971,11	63399,42	571,69 148,16		484,4879 1,2276
Розділ 18. М/к каркаса стелі, обшивка котла											
235	ЖР5-1732-16 6.21.6.1 Ктз=1,05; Кмаш=1,05 Вказ.п.2.4.та б-3.2	Демонтаж щитів обшивання котлоагрегатів, що монтуються на зварюванні, товщина металу 4 мм, маса щита до 0,05 т, на висоті 15м, подмості, монтажні пояс, вручну т	0,5	11520,43	- 11500,46	19,97 8,72	5760,22	- 5750,23	9,99 4,36	86,6597 0,0728	43,3298 0,0364
236	ЖР5-1731-37	Виготовлення щитів обшивання котлоагрегатів з листового металу, товщиною 4 мм, плоскі щити масою до 0,05 т т	0,5	18035,54	- 17636,19	399,35 142,12	9017,77	- 8818,10	199,67 71,06	134,2 1,1867	67,1 0,5933
237	С111-1804	Сталь листова б-4мм т	0,5	0	- -	- -	-	- -	- -	-	-
238	ЖР5-1733-39 6.21.6.1 Ктз=1,05	Монтаж щитів обшивання котлоагрегатів на зварюванні, товщина металу 4 мм, маса щита до 0,05 т, на висоті 15м, подмості, монтажні пояс, вручну	0,5	18351,32	- 17922,76	428,56 162,83	9175,66	- 8961,38	214,28 81,42	136,521 1,3548	68,2605 0,6774

[illegible]

245	ЖР5-1586-13	Розбирання ізоляції з цегли трубопроводів д.159 мм	м3	9	512,99	-	-	4616,91	-	-	3,806	34,254
						512,99	-		4616,91	-	-	-
246	ЖР5-1590-37	Обмуровування труб д.159 мм насухо вогнетривкими теплоізоляційними легковагими виробами	м3	9	2921,58	-	93,89	26294,22	-	845,01	20,9	188,1
						2827,69	38,22		25449,21	343,98	0,3188	2,869
247	C1115-730	Вироби легковагові, марка ШЛ-0,4 № 5	т	0,25	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
248	C111-818-1	Дріт б=2 мм	т	0,075	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
249	ПР26-8001	Обгортання поверхі ізоляції трубопроводів в один шар полотном азбестовим на вогнетривкій глині	100 м2	0,75	7951,34	-	280,65	5963,51	-	210,49	70,587	52,9403
						7670,69	145,97		5753,02	109,48	1,2564	0,9423
250	C1115-2825	Порошок шамотный	т	0,075	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
251	C1115-2809	Глина вогнетривка мелена	т	0,045	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
252	C111-1882-1	Полотно азбестове	м2	78,75	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
253	ЖР5-1586-13	Розбирання ізоляції з цегли трубопроводів д.108 мм	м3	1	512,99	-	-	512,99	-	-	3,806	3,806
						512,99	-		512,99	-	-	-
254	ЖР5-1590-34	Обмуровування труб д.108 мм насухо вогнетривкими теплоізоляційними легковагими виробами	м3	1	3266,84	-	93,89	3266,84	-	93,89	23,452	23,452
						3172,95	38,22		3172,95	38,22	0,3188	0,3188
255	C1115-730	Вироби легковагові, марка ШЛ-0,4 № 5	т	0,25	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
256	C111-818-1	Дріт б=2 мм	т	0,075	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
257	ПР26-8001	Обгортання поверхі ізоляції трубопроводів в один шар полотном азбестовим на вогнетривкій глині	100 м2	0,75	7951,34	-	280,65	5963,51	-	210,49	70,587	52,9403
						7670,69	145,97		5753,02	109,48	1,2564	0,9423
258	C1115-2825	Порошок шамотный	т	0,075	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-
259	C1115-2809	Глина вогнетривка мелена	т	0,045	0	-	-	-	-	-	-	-
						-	-		-	-	-	-

260	C111-1882-1	Полотно азбестове м2	78,75	0	-	-	-	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по розділу, грн.					46617,98	45258,10	1359,88 601,16		355,4925 5,0724
		<u>Розділ 20. Завершальні роботи</u>									
261	ЖР5-24-6	Гідравлічні випробування парових котлоагрегатів після ремонту продуктивністю 75 т/ч котлоагр	1	6862,06	- 6775,74	86,32 11,50	6862,06	- 6775,74	86,32 11,50	53,603 0,0991	53,603 0,0991
262	ЖР5-26-6	Перевірка котлоагрегатів на щільність після ремонту, парові котлоагрегати продуктивністю 75 т/ч котлоагр	1	5178,1	- 5178,10	- -	5178,10	- 5178,10	- -	40,964 -	40,964 -
263	ЖР5-27-6	Випробування повітроводів котлоагрегатів на щільність, парові котлоагрегати продуктивністю 75 т/ч котлоагр	1	2586,27	- 2586,27	- -	2586,27	- 2586,27	- -	20,46 -	20,46 -
264	ЖР5-29-2	Роботи, що виконуються при здаванні котлоагрегатів під навантаженням протягом 24 годин, паровий котлоагрегат продуктивністю 75 т/ч котлоагр	1	14302,9	- 13348,47	954,43 951,13	14302,90	- 13348,47	954,43 951,13	105,6 6,732	105,6 6,732
		Разом прямі витрати по розділу, грн.					28929,33	27888,58	1040,75 962,63		220,627 6,8311
		Разом прямі витрати по кошторису, грн. (стоимости - из "Итоговой ведомости ресурсов")					2105333,15	2029186,4 3	76146,72 26723,10		15397,55 91 220,3452
		в тому числі									
		вартість матеріалів, виробів та конструкцій, грн.					0,00				
		всього заробітна плата, грн.					2055909,53				
		Загальновиробничі витрати, грн.					762337,04				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.-год.					1338,11				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					220328,66				
		Всього по кошторису, грн.					2867670,19				
		Кошторисна трудомісткість, люд.-год.					16956,01				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					2276238,19				
Розрахунок №9		Кошторисний прибуток (7,03)					119200,78				
		Кошти на покриття адміністративних витрат ремонтної організації (4,81)					81558,43				
		Разом договірна ціна					3068429,40				

	Податок на додану вартість (20%)	613685,88				
	Всього договірна ціна	3682115,28				
	<i>В тому числі зворотні суми:</i>					
	Вартість експлуатації машин і механізмів замовника (без ПДВ)	10370,88				
	Вартість матеріалів поставки замовника (крім ПДВ)**	-				
	Вартість електроенергії, спожитої машинами та інструментом підрядника (без ПДВ)	-				
	Вартість стисненого повітря, спожитого машинами та інструментом підрядника (без ПДВ)	-				
	Всього зворотні суми (без ПДВ)	10370,88				
	Разом договірна ціна за відрахуванням зворотніх сум (без ПДВ)	3058058,52				
	Податок на додану вартість (20%)	611611,70				
	Разом договірна ціна за відрахуванням зворотніх сум (з ПДВ)	3669670,22				

Перевірів:

Начальник ВРКД УР

Яценко Тетяна
Володимирівна

Подписано цифровой подписью: Яценко
Тетяна Володимирівна
Дата: 2026.01.15 12:58:16 +02'00'

Т.В. Яценко

Склав:

Провідний інженер з проектно-кошторисної роботи
ВРКД УР

Коструб Лілія
Анатоліївна

Подписано цифровой
подписью: Коструб Лілія
Анатоліївна
Дата: 2026.01.14 14:28:24 +02'00'

Л.А. Коструб